

Tour horloger avec équipement de base complet et jeu de pinces de serrage de 48 pièces

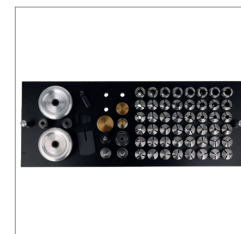
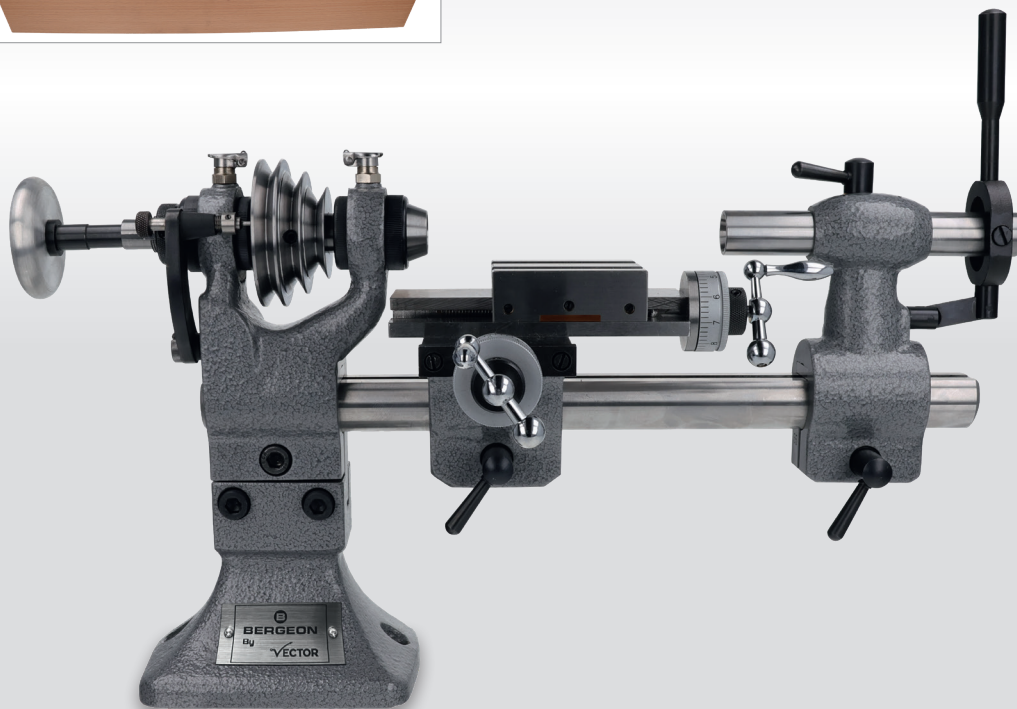
Composé de:

- Poupée mobile avec entraînement par courroie
- Contre-poupée à percer avec contre pointe ou pince
- Charriot
- Jeu de 48 pinces de serrage (Ø 0,3 à 8,0 mm)
- 2 supports burin à main (10 et 20 mm)
- Tôle de soudage pour courroie
- Appareil à fraiser
- Appareil à meuler + meule avec bague d'écartement
- Rouleau de limage
- Plateau de sciage
- 3 broches
- Mandrins porte-pièce
- 3 disques en laiton

Uhrmacherdrehbank mit kompletter Grundausrüstung und 48-teiligem Spannzangensatz

Bestehend aus:

- Reitstock mit Riemenantrieb
- Bohr-Reitstock mit Reitstockspitze oder Spannzange
- Schlitten
- Satz mit 48 Spannzangen (Ø 0,3 bis 8,0 mm)
- 2 Halterungen für Handmeißel (10 und 20 mm)
- Schweißblech für Riemen
- Fräsggerät
- Schleifgerät + Schleifscheibe mit Distanzring
- Feilrolle
- Sägeteller
- 3 Spindeln
- Werkstückhalter
- 3 Messingscheiben



Watchmaker's lathe with complete basic equipment and 48-piece collet set

Consisting of:

- Headstock with belt drive
- Tailstock with center and drilling support
- Cross slide
- Set of 48 collets (\varnothing range 0,3 8,0 mm)
- 2 hand graver rests (10 and 20 mm)
- Welding plate for belt
- Milling attachment
- Grinding attachment + grinding wheel with spacer ring
- Filing rest (filing roller)
- Sawing plate
- 3 spindles
- Workpiece chucks
- 3 brass discs

Torno de relojero con equipamiento básico completo y juego de pinzas de 48 piezas

Compuesto de:

- Cabezal móvil con transmisión por correa
- Contracabezal de taladrado con contrapunta o pinza
- Carro
- Juego de 48 pinzas de sujeción (\varnothing 0,3 a 8,0 mm)
- 2 soportes para buril manual (10 y 20 mm)
- Chapa de soldadura para la correa
- Fresadora
- Amoladora + muela con anillo distanciador
- Rodillo de limado
- Plato de sierra
- 3 husillos
- Mandriles portapiezas
- 3 discos de latón